

Tausch von Pitot/Static-L-Typ Prandtlrohr S/N ASP-032 und ASP-033
Change of pitot-static-L-type Prandtl-probe for S/N ASP-032 and ASP-033

Der technische Inhalt dieses Dokuments ist unter der Verantwortlichkeit DOA Ref. EASA.21J.250 genehmigt./
The technical content of this document is approved under the authority of DOA Ref. EASA.21J.250.

EASA	<input type="checkbox"/>	Mandatory (Verbindlich)
AD-N°:		
STEMME	<input type="checkbox"/>	Mandatory (Verbindlich)
<input type="checkbox"/>		Recommended (Empfohlen)
<input checked="" type="checkbox"/>		Optional

<input type="checkbox"/>	Alert Service Bulletin
--------------------------	-------------------------------

Gegenstand:

Verfahrensanleitung für den Tausch von beheizbaren Pitot-Statik-L-Typ Prandtlrohren nach Änderung des elektrischen Anschlusses durch den Hersteller.

Subject:

Procedural instruction for exchanging heatable pitot-static-L-type Prandtl-tubes after change of electrical connection by manufacturer.

Betroffene Flugzeuge:

Affected Airplanes:




Muster / Type:	ASP
Baureihe(n) / Variant(s):	S15-1
Kennblatt / TCDS:	EASA.A.612
Werknummer(n) / S/N:	ASP-032, ASP-033

Dringlichkeit:

Mit dem nächsten geplanten Wartungsereignis durchzuführen.

Time of Compliance:

To be performed with the next scheduled maintenance event.

erstellt:	Kurzzeichen:	MPI geprüft:	Kurzzeichen:	Datum:	ersetzt Ausgabe vom:	MPL EASA.21J.250 anerkannt:	Datum:
prepared by:	signed:	checked by airworthiness dpt.:	signed:	Date:	supersedes issue of:	OoA EASA.21J.250 approved:	Date:
Gulbe		BAUM		19. FEB 18	---		20. FEB. 2018

	Technische Mitteilung Service Bulletin	Dok.- Nr./ Doc.- No.: P062-980018
		Ausgabe/ Issue: 00 Seite/ Page: 2 of 2
DOA EASA.21J.250		

Anlass:

Der Hersteller der beheizbaren Pitot-Statik-L-Typ Prandtlrohre hat den elektrischen Anschluss des Gerätes von offenen Kabelenden zu einem im Gehäuse montierten Steckverbinder geändert. Die Wartungsunterlagen ermöglichen damit ohne weiteres keinen Tausch.

Maßnahmen:

Maßnahme 1

Herausgabe einer neuen Verfahrensanweisung zum Tausch des Gerätes P320-900079

Material und Unterlagen:

Verfahrensanweisung
P320-900079 Rev. 00

Masse und Schwerpunkt:

Nicht betroffen.

Hinweise:

- Die aufgeführten Maßnahmen können ausschließlich vom Instandhaltungsbetrieb IHB DE.MF.0509 der Stemme AG, Flugplatzstraße F2 Nr. 6-7, D-15344 Strausberg durchgeführt und bescheinigt werden.
- Die aufgeführten Maßnahmen können von entsprechend genehmigten Instandhaltungsbetrieben durchgeführt und bescheinigt werden.

Reason:

The manufacturer of the heatable pitot-static-L-type Prandtl-tubes changed the method of electrical connection from bare wires to an connector installed in the housing of the device. The maintenance documentation does not supply proper instructions for an exchange so far.

Actions:

Action 1

Issuing of a new procedural instruction for exchange of the device P320-900079.

Material and Documents:

*Procedural Instruction
P320-900079 rev 00*

Mass and Balance:

Not affected.

Remarks:

- The actions for the modification may only be carried out and certified by the maintenance organization DE.MF.0509 of Stemme AG, Flugplatzstraße F2 Nr. 6-7, D-15344 Strausberg.*
- The actions for the modification may be carried out and certified by appropriately approved maintenance organizations.*

	Verfahrensweisung Procedural Instruction	Dok. Nr.:	P320-900079
		Ausg. / Issue:	00
DOA EASA.21J.250		Seite / Page:	1 of 2

Umbau lange Pitot/Static L-Probe Rev 01 Modification to the long Pitot/Static L-Probe Rev 01

Der technische Inhalt dieses Dokuments ist unter Verantwortlichkeit des DOA Ref. EASA.21J.250 genehmigt.

The technical content of this document is approved under the authority of DOA Ref. EASA.21J.250.

Allgemein:

Betroffene Werknummern: ASP-032, ASP-033.

Die beheizbaren Pitot Statik Sonden mit 28V Versorgungsspannung sind vom Hersteller geändert worden. Statt offener Kabelenden wird zum elektrischen Anschluss jetzt ein Steckverbinder vom Typ LEMO verwendet.

General:

Affected Serial Numbers ASP-032, ASP-033.

The pitot-static probes with 28V power supply has been changed by manufacturer. Instead of a bare wire bunch, a connector of LEMO type is used now.

Zugeordnete Unterlagen:

Related Documents:

No.	Dokument / Doc. no.	Beschreibung / Description	Bemerkung / Remarks
1	P304-360.791 Rev.02 P307-360.791 Rev.02	Drawing "Einbau Pitotsonde re" Part list "Einbau Pitotsonde re"	
2	P307-360.794 Rev. 02	Part list "Einbau Pitotsonde li"	
3	K308-150.151 Rev. 02	Wiring schematic "Pitot Static System Pitot Heating"	
4	K500-911962	Aircraft Maintenance Manual Stemme ASP Model S15-1	latest revision

Werkzeuge, Vorrichtungen und Hilfsmittel:

Standardmäßige Werkstattausstattung
Löttausrüstung (nur Kolophonium verwenden)
Schrauben Sicherungslack
Schrumpfschlauch

Tools and auxiliary material:

Standard set of (metric) workshop tools
Soldering equipment (use only colophony pin resin)
locking vanish
shrink tube

Sign

Arbeitsschritte:

1. Außenflügel abbauen und Flugzeug in die Werkstatt stellen. Für Details Wartungshandbuch K500-911.962
2. Alte Pitot-Statik-Sonde abschrauben.
3. Es verlaufen 4 Kabel zwischen

Workflow:

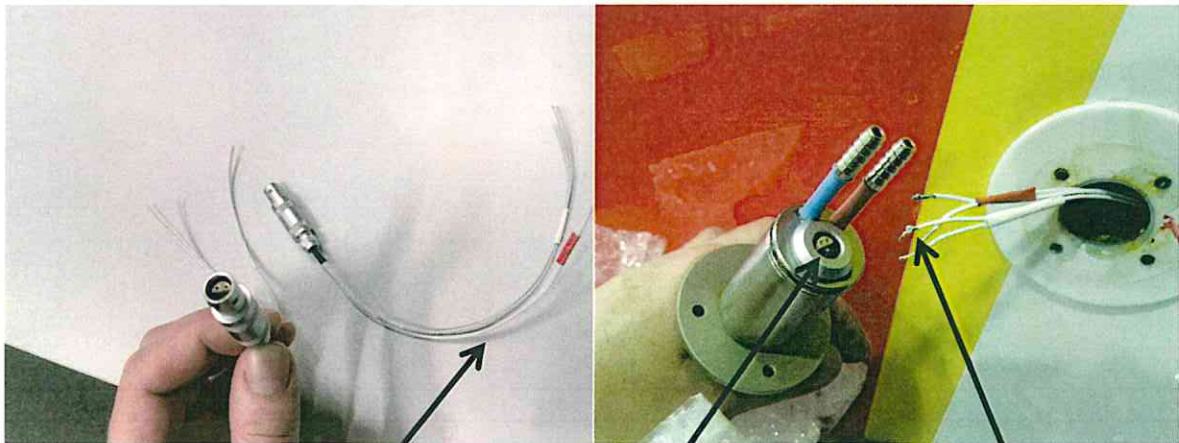
1. Remove the outer Wings and place the airplane into the maintenance shop. Refer to Maintenance Manual K500-911.962.
2. Demount the old pitot static tube.

erstellt:	Kurzzeichen:	MPI geprüft:	Kurzzeichen:	Datum:	Ersetzt Ausg. vom:	OoA EASA.21J.250 anerkannt:	Datum:
prepared by:	signed:	Checked by airworthiness dpt.:	signed:	Date:	supersedes issue of:	OoA EASA.21J.250 approved:	Date:
Gulbe		Baum		19.FEB 2018	--		20. FEB. 2018

Kontrollbox und Pitot-Statik-Sonde, jedes mit einer Lötverbindung. Sicherstellen, dass jedes Kabel links und rechts der Lötstelle entweder rot oder weiß markiert ist. Schrumpfschlauch von Lötstelle entfernen und Lötstellen öffnen.

4. Alle Druckschläuche von der Pitot-Statik-Sonde trennen.
5. Farblich markierte Kabel vom vorbereiteten Steckverbinder mit den farblich passenden Kabeln von der Kontrollbox verlöten. Lötverbindungen mit Schrumpfschlauch isolieren.
6. Steckverbinder und Druckschläuche entsprechend Farbkodierung an neue Pitot-Statik-Sonde stecken.
7. Funktion der pneumatischen Instrumente und der Heizung testen.
8. Stau-Statik-Test für das Flugzeug-Gesamtsystem nach gesetzlichen Vorgaben durchführen.

3. *There are 4 soldered joints between the control box and the pitot-static-probe assembly, one at each wire. Make sure that both sides of each joint are marked with red respectively white color coding. Remove shrinking tube from joints and disconnect wires by soldering.*
4. *Disconnect all pressure lines from the pitot-static-probe.*
5. *Connect the color-coded wires of the prepared connector cable to the matching wires coming from the control box by soldering. Isolate soldering joints with shrinking tube.*
6. *Plug the connector and the pressure lines according to the color code to the new pitot-static-probe.*
7. *Check function of pneumatic instruments and heating.*
8. *Performe a pitot-static-test at the aircraft complete system in accordance with the applicable regulations.*



Vorbereiteter Steckverbinder mit rot oder weiß markierten Kabeln
Prepared connector mit red or white color-coded wires

Vorbereiteten Steckverbinder hier anschließen
Connect prepared connector here

Vorbereiteten Steckverbinder hier anlöten
Solder prepared connector here