

| | | | |
|---|---|--|-----------------------------------|
| STEMME F&D GmbH & Co KG DOA EASA.21J.250 | Einbauanweisung Installation Instruction | | Dok. Nr.: P067-2012-008 |
| | | | Ausg. / Issue: 01 |
| | | | Seite / Page: 1 of 3 |

Austausch der Dichtung des Kraftstoffsensors Replacement of sealing ring of fuel sensor

**Der technische Inhalt dieses Dokuments ist unter dem Privileg DOA Ref. EASA.21J.250 genehmigt.
The technical content of this document is approved under the authority of DOA Ref. EASA.21J.250.**

Allgemein:

Diese Einbauanweisung beschreibt den Ausbau und Wiedereinbau der Kraftstoffsensors 831.087 sowie den Wechsel der zum Kraftstoffsensor zugehörigen Dichtung. Sie ist für den Motorsegler Typ STEMME TSA-M in allen Baureihen (S6, S6-RT) gültig.

General:

This installation instruction describes the demounting and mounting of the fuel sensor 831.087 and the replacement of its sealing ring. This installation instruction is valid for the motor glider type STEMME TSA-M for all variants (S6, S6-RT).

Zugeordnete Unterlagen:

Related Documents:

| No. | Dokument / Doc. no. | Beschreibung / Description | Bemerkung / Remarks |
|-----|---------------------|---|--|
| 1 | P062-2012-008_01 | Kontrolle und Austausch der Dichtung des Kraftstoffsensors <i>Check and Replacement of sealing ring of fuel sensor</i> | Technische Mitteilung <i>Service Bulletin</i> |
| 2 | P304-100100_04 | KSA Innenflügel rechts <i>Fuel System Inner Wing, right side</i> | Baugruppenzeichnung <i>Part drawing</i> |

Werkzeuge, Vorrichtungen und Hilfsmittel:

Standardmäßige Werkstattausrüstung

Tools and auxiliary material:

Standard set of (metric) workshop tools

Arbeitsschritte:

1. Ablassen des Kraftstoffs aus den Flügeltanks.
2. Außen- und Innenflügel abrüsten.
3. Kabel vom Kraftstoffsensor P/N 831.087 am Stecker trennen.
4. Ausbau des Kraftstoffsensors (siehe Abb. 1).
5. Entfernen der alten Dichtung vom Kraftstoffsensor.
6. Neue Dichtung auf den Kraftstoffsensor schieben.
7. Kraftstoffsensor mit neuer Dichtung und ein oder zwei (je nach Bedarf, vgl. Schritt 8) Passscheiben DIN 988 – 20x28x1 wieder

Workflow:

1. Empty all fuel tanks.
2. Take down the outer and inner wing.
3. Disconnect the cable from the fuel sensor P/N 831.087.
4. Remove the fuel sensor itself (see figure 1).
5. Remove the old sealing of the fuel sensor.
6. Install a new green colored sealing in the fuel sensor.
7. Install the fuel sensor with the new seal and one or two (as required, refer to step 8) adjusting washers DIN 988 – 20x28x1 (see figure 2).

| | | | | | | | |
|---------------------|----------------|-------------------|----------------|--------------|--------------------|--------------------------------|--------------|
| erstellt: | Kurzzeichen: | MPI geprüft: | Kurzzeichen: | Datum: | Ersetzt Ausg. vom: | MPL EASA.21J.250 anerkannt: | Datum: |
| <i>prepared by:</i> | <i>signed:</i> | <i>Checked by</i> | <i>signed:</i> | <i>Date:</i> | <i>supersedes</i> | <i>OoA EASA.21J.250</i> | <i>Date:</i> |
| Scheffel | | König | | 02 AUG 2012 | -- | | 02 AUG 2012 |

STEMME GmbH & Co. KG, Flugplatzstrasse F2, Nr. 7, D-15344 Strausberg, Germany
Tel.: ++49-(0) 3341-3612-0, Fax.: ++49 (0) 3341-3612-30
Copyright 2011

einbauen (siehe Abb. 2).

Dabei auf die Ausrichtung des Sensors achten (Pfeil-Markierung auf dem Kabel-Sockel muss nach oben weisen)!

8. Mutter so weit anziehen, dass der erste Gewindegang des Sensors gerade noch NICHT frei sichtbar ist. Ist der Sensor dann noch nicht fest, müssen insgesamt zwei Passscheiben verwendet werden. In diesem Fall müssen die Schritte 4, 7 und 8 wiederholt werden.
9. Kabel an den Kraftstoffsensor wieder anschließen.
10. Innen- und Außenflügel wieder aufrüsten.

Pay attention to correct alignment of the sensor (arrow marking on wiring socket has to point upward)!

8. *The nut should be tightened that much as the thread is just NOT visible. If the sensor is still not fixed properly, a second adjusting washer has to be used. Steps 4, 7 and 8 must be repeated for this case.*
9. *Reconnect the cable to the fuel sensor.*
10. *Rig inner and outer wing.*

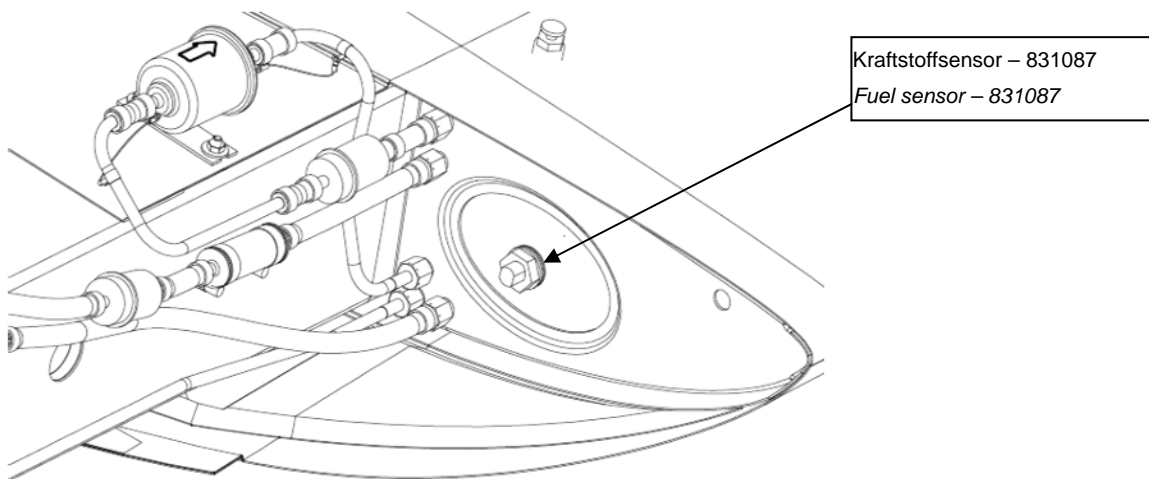


Abbildung 1: Ausschnitt von Ansicht Unterseite Innenflügel rechts

Figure 1: Cut-out of a view of the lower side of the inner wing rightside

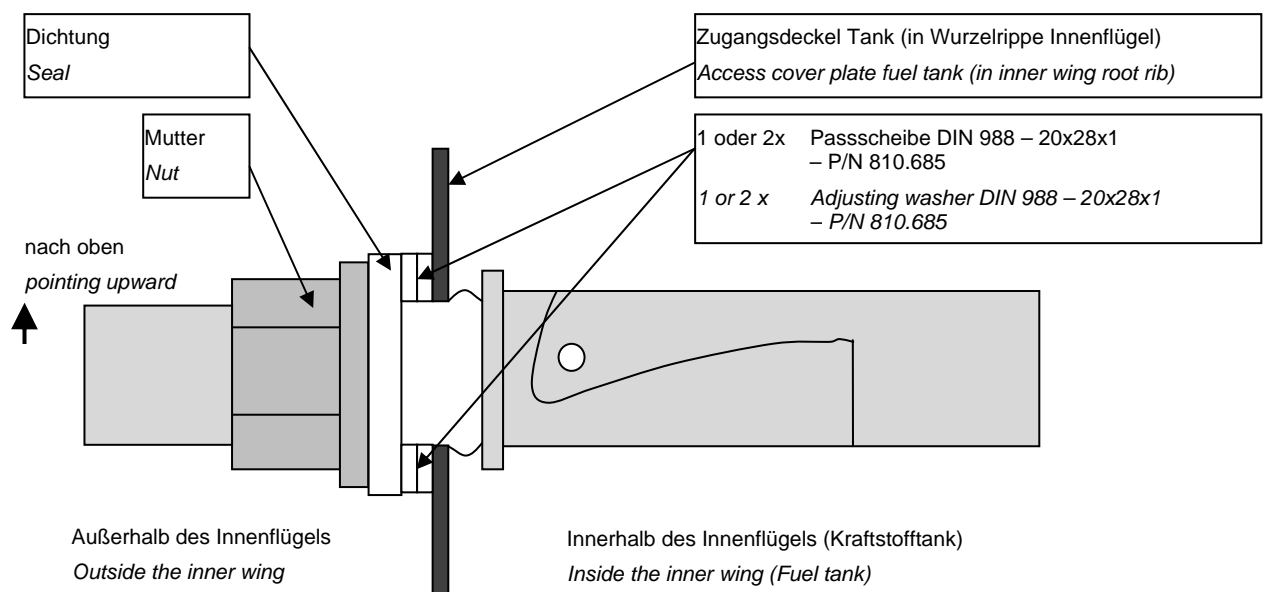


Abbildung 2: Neu-eingebauter Kraftstoffsensor (schematisch)

Figure 2: Reinstalled fuel sensor (schematical)

Teilesatz:

Benötigte Teile für den Umbau:

- 2x 810685 Passscheibe
DIN 988 – 20x28x1 St
- 1x Neue Dichtung

Ausgebaute Teile zur Verschrottung:

- 1x Dichtung

Parts Kit:

Required parts for the replacement:

- 2x 810685 Adjusting washer
DIN 988 – 20x28x1 St
- 1x New seal

Removed scrab parts:

- 1x seal