

	<b>Technische Mitteilung</b>  <b>Service Bulletin</b>	Dok. Nr.:
		<b>P062-2013-003</b>
DOA EASA.21J.250		Ausg./Issue: 00
		Seite/Page 1 of 3

**P062-2013-003**  
**Austausch des Hauptfahrwerkbeins - Festfahrwerk**  
*Replacement of Fix Main Landing Gear Leg*

Der technische Inhalt dieses Dokuments ist unter der Verantwortlichkeit DOA Ref. EASA.21J.250 genehmigt.

*The technical content of this document is approved under the authority of DOA Ref. EASA.21J.250.*

EASA	<input type="checkbox"/>	Mandatory (Verbindlich)
		AD-N <sup>o</sup> :
STEMME	<input type="checkbox"/>	Mandatory (Verbindlich)
<input type="checkbox"/>		Recommended (Empfohlen)
<input type="checkbox"/>		Optional

<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Alert Service Bulletin</b>
-------------------------------------	-------------------------------

**Gegenstand:**

Austausch des linken und rechten Hauptfahrwerkbeins wegen unzureichender Schweißnahtverbindung.

**Subject:**

Replacement of the left and right Main Landing Gear Leg due to insufficient welding seam connection.

**Betroffene Flugzeuge:**

**Affected Airplanes:**


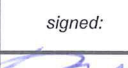
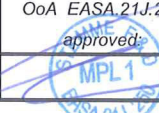
Muster / Type:	TSA-M
Baureihe(n) / Variant(s):	S6
Kennblatt / TCDS:	EASA.A.143
Werknummer(n) / S/N:	<b>pre TC:</b> 6.T.08.002 bis / to 6.T.10.012 (pre TC) (nicht betroffen / not affected: 6.T.09.004, 6.T.10.010) <b>post TC:</b> 013 bis / to 015

**Dringlichkeit:**

Vor dem nächsten Flug !

**Time of Compliance:**

Before next Flight !

erstellt:	Kurzzeichen:	MPI geprüft:	Kurzzeichen:	Datum:	Ersetzt Ausg. vom:	MPL EASA.21J.250 anerkannt:	Datum:
prepared by:	signed:	Checked by airworthiness dpt.:	signed:	Date:	supersedes issue of:	OoA EASA.21J.250 approved:	Date:
König		Dalldorff		15.08.2013	---		15 AUG 2013

Ein Überflugsflug unter Auflagen ist nach Abstimmung mit dem Hersteller ggf. möglich.

A transfer flight under restrictions may be possible after consultation with the manufacturer.

**Anlass:**

Nach der Kontrolle einer Schweißnahtverbindung am Fahrwerksbein des Modells TSA-M, Baureihe S6 wurde eine zu dünn ausgeführte Schweißnaht in einem hoch belasteten Bereich des Fahrwerksbeins identifiziert (siehe Markierung, Abbildung 1).

In der nachfolgenden Untersuchung wurde die Ausführung der betreffenden Schweißnaht als Risiko für ein mögliches Versagen des Hauptfahrwerksbeins bei hohen Landelaststößen eingestuft.

**Reason:**

After an inspection of a welding seam connection of the landing gear leg of type TSA-M, model S6 a too slim welding seam was identified in a high loaded section of the landing gear leg (refer to marking, Figure 1).

In a subsequent analysis the quality of the respective welding seam was classified as potential risk for a possible failure of the landing gear leg at high landing load impacts.

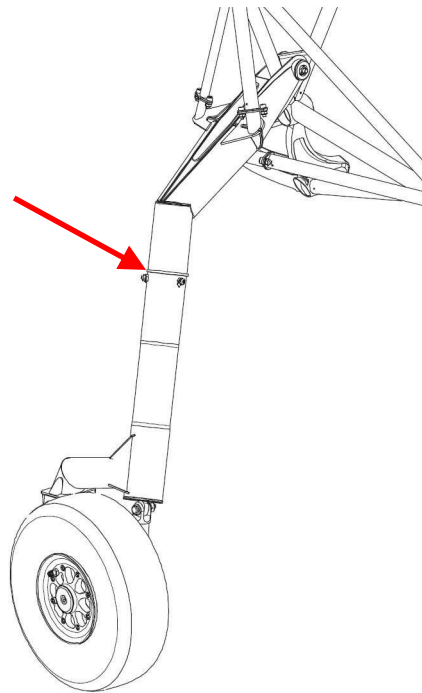



Abbildung / Figure 1: kritische Schweißnaht Hauptfahrwerksbein /  
Critical welding seam main landing gear leg

**Maßnahmen:*****Für alle betroffenen Werknummern:***

Demontage der installierten Hauptfahrwerksbeine und Ersatz durch ein Austauschteil des Herstellers.

**Actions:*****For all affected serial numbers:***

Removal of the installed main landing gear legs and replacement by a replacement part of the manufacturer.

	<b>Technische Mitteilung</b>  <b>Service Bulletin</b>	Dok. Nr.:
		<b>P062-2013-003</b>
DOA EASA.21J.250		Ausg./Issue: 00
		Seite/Page 3 of 3

Alternativ ist eine Reparatur der Schweißnahtverbindung gemäß Reparaturanweisung P320-290.308 durchzuführen.

Der Aus- und Einbau des linken und rechten Hauptfahrwerksbeins erfolgt gemäß Kapitel 32-10-00 (Effectivity: Model S6) des Wartungshandbuchs STEMME TSA-M, Dok.-nr.: P500-006.000, letzte gültige Revision.

Halter von Flugzeugen außerhalb des Kennblatts werden gesondert durch den Hersteller informiert.

**Material und Unterlagen:**

- Reparaturanweisung Schweißnaht Fahrwerksbein S6, Dok.-nr.: P320-290.308.
- Wartungshandbuch TSA-M, Dok.-nr.: P500-006.000, letzte gültige Revision
- Austauschbein oder Reparaturkit für Schweißnahtreparatur

**Masse und Schwerpunkt:**

Nicht betroffen.

**Hinweise:**

- Die aufgeführten Maßnahmen können ausschließlich vom Instandhaltungsbetrieb IHB DE.MF.0609 der Stemme AG, Flugplatzstrasse F2 Nr. 7, D-15344 Strausberg durchgeführt und bescheinigt werden.
- Die aufgeführten Maßnahmen können von entsprechend des Arbeitsumfangs genehmigten Instandhaltungsbetrieben durchgeführt und bescheinigt werden.

Alternatively the welding seam connection has to be repaired according to Repair Instruction P320-290.308.

The removal and installation of the left and right landing gear leg has to be done in accordance with chapter 32-10-00 (Effectivity: Model S6) of the Aircraft Maintenance Manual STEMME TSA-M, Dok.-nr.: P500-006.000, latest approved revision.

Owners of aircraft not covered by the TCDS are informed separately by the manufacturer.

**Material and Documents:**

- Repair Instruction welding seam Landing Gear Leg S6, Doc.-no.: P320-290.308
- Aircraft Maintenance Manual TSA-M, Doc.-no.: P500-006.000, latest approved revision
- Replacement Landing Gear Leg or Repair Kit for repair of welding seam

**Mass and Balance:**

Not affected.

**Remarks:**

- The actions for the modification may be carried out and certified only by the maintenance organization DE.MF.0609 of Stemme AG, Flugplatzstraße F2 Nr. 7, D-15344 Strausberg.
- The actions may be carried out and certified by appropriately approved maintenance organizations for the required scope of work.