

P062-017-[2014]
Inspektion und Austausch der Bugfahrwerksstrebe des
Festfahrwerkes/
Inspection and Replacement of the Nose Gear Rod of the
Fixed Landing Gear

Der technische Inhalt dieses Dokuments ist unter der Verantwortlichkeit DOA Ref. EASA.21J.250
genehmigt./
The technical content of this document is approved under the authority of DOA Ref. EASA.21J.250.

EASA	<input type="checkbox"/>	Mandatory (Verbindlich)
AD-N°:		
STEMME	<input checked="" type="checkbox"/>	Mandatory (Verbindlich)
<input type="checkbox"/>		Recommended (Empfohlen)
<input type="checkbox"/>		Optional

<input type="checkbox"/>	Alert Service Bulletin
--------------------------	-------------------------------

Gegenstand:

Inspektion und ggf. Austausch der montierten Bugfahrwerksstrebe 290.170 am Festfahrwerk der Stemme S6.

Subject:

Inspection and if necessary replacement of the assembled Nose Gear Rod 290.170 at the Fixed Landing Gear of the Stemme S6.

Betroffene Flugzeuge:

Affected Airplanes:




Muster / Type:	TSA-M
Baureihe(n) / Variant(s):	S6
Kennblatt / TCDS:	EASA.A.143
Werknummer(n) / S/N:	6.T.06.001 - 6.T.09.003, 6.T.08.005 - 6.T.09.009, 6.T.09.011 - 015

Dringlichkeit:

Kontrolle vor dem nächsten Flug !
 Austausch je nach Ergebnis der Kontrolle sofort oder bis sonst zur nächsten 100 Stunden- oder Jahreswartung.

Time of Compliance:

*Inspection before next Flight !
 Replacement depending on inspection result immediately or otherwise up to the next 100 hours or annual inspection.*

erstellt:	Kurzzeichen:	MPI geprüft:	Kurzzeichen:	Datum:	ersetzt Ausgabe vom:	MPL EASA.21J.250 anerkannt:	Datum:
prepared by:	signed:	Checked by airworthiness dpt.:	signed:	Date:	supersedes issue of:	OoA EASA.21J.250 approved:	Date:
Heinke		Scheffel		27.03.2014	---		03 APR 2014

 DOA EASA.21J.250	Technische Mitteilung Service Bulletin	Dok. Nr.:
		P062-017-[2014]
		Ausg./ Issue: 00
		Seite/ Page: 2 von 3

Anlass:

Nicht zeichnungsgerechte Ausführung der Schweißnähte der Gabelverbindung zum Fahrwerksbein (nur einseitig anstatt umlaufend geschweißt) an der Bugfahrwerksstrebe 290.170.

Reason:

Welding seams manufactured not according to the drawing at the fork connection to the landing gear leg (only onesided instead circular welded) at the Nose Gear Rod 290.170.

Maßnahmen

Maßnahme 1:

Vor dem nächsten Flug:

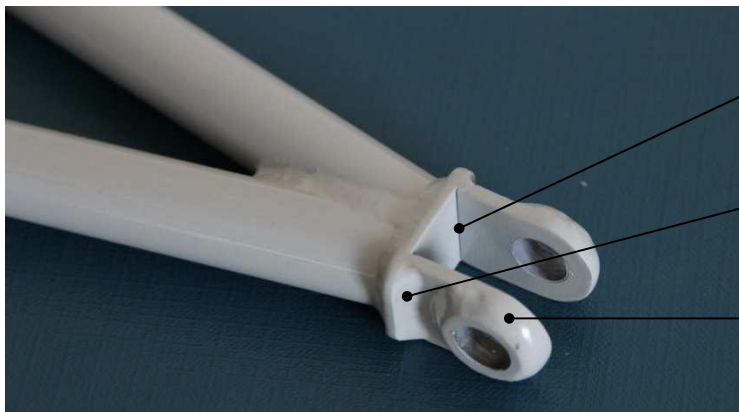
- Inspektion ob die Schweißnähte einseitig oder umlaufend ausgeführt sind.
- => Wenn umlaufend ausgeführt kann Flugbetrieb fortgesetzt werden.
- => Bei einseitiger Ausführung wird Maßnahme 2 durchgeführt.

Actions

Action 1:

Before next flight:

- *Inspection whether the welding seams are onesided or circular manufactured.*
- => *If circular manufactured flight operation can be continued.*
- => *If onesided manufactured Action 2 has to be done.*



Fehlende Schweißnaht/
Missing welding seam

Einseitige Schweißnaht/
Onesided welding seam

Gabelverbindung zum
Bugfahrwerksbein/
Fork connection to the front landing gear leg

**Abbildung 1: Gabelverbindung an der Bugfahrwerksstrebe 290.170/
Figure 1: Fork connection at the Nose Gear Rod 290.170**

Maßnahme 2:

- Sind bei einseitiger Ausführung Risse in den Schweißnähten erkennbar?
- => Sind keine Risse erkennbar- Austausch der Strebe bis zur nächsten 100 Stunden- oder Jahres- Wartungs- Kontrolle.
- => Sind Risse erkennbar- Austausch vor dem nächsten Flug.

Action 2:

- *Are cracks visible by onesided manufactured welding seams?*
- => *Are no cracks visible- Replacement of the rod up to the next 100 hour or annual inspection.*
- => *Are cracks visible- Replacement of the rod before next flight?*

 DOA EASA.21J.250	Technische Mitteilung Service Bulletin	Dok. Nr.: P062-017-[2014]
		Ausg./ Issue: 00 Seite/ Page: 3 von 3

Material und Unterlagen:

- Baugruppenzeichnung P304-290.100
- Stückliste P307-290.100

Masse und Schwerpunkt:

Nicht betroffen.

Hinweise:

- Die Maßnahme 1 kann vor dem nächsten Flug von jeder qualifizierten Person durchgeführt werden.
- Die aufgeführte Maßnahme 2 kann von entsprechend des Arbeitsumfangs genehmigten Instandhaltungsbetrieben durchgeführt und bescheinigt werden.
- Die aufgeführten Maßnahmen können ausschließlich vom Instandhaltungsbetrieb IHB DE.MF.0609 der Stemme AG, Flugplatzstrasse F2 Nr. 7, D-15344 Strausberg durchgeführt und bescheinigt werden.

Material and Documents:

- Assembly drawing P304-290.100
- Partlist P307-290.100

Mass and Balance:

Not affected.

Remarks:

- The action 1 may be carried out before next flight by any qualified person.*
- The action 2 may be carried out and certified by appropriately approved maintenance organizations for the required scope of work.*
- The actions for the modification may be carried out and certified only by the maintenance organization DE.MF.0609 of Stemme AG, Flugplatzstraße F2 Nr. 7, D-15344 Strausberg.*