

STEMME	Technische Mitteilung	Dok. Nr.:
		A31-10-110
DOA EASA.21J.250	Service Bulletin	Ausg./Issue: 01
		Seite/Page 1 of 3

A31-10-110

Austausch der Gelenkscheibe 10AS-09 gegen 11AS-09 (dt.) Replacement of joint disk 10AS-09 to 11AS-09 (engl.)

Der technische Inhalt dieses Dokuments ist unter der Verantwortlichkeit DOA Ref. EASA.21J.250 genehmigt.

The technical content of this document is approved under the authority of DOA Ref. EASA.21J.250.

EASA	<input type="checkbox"/>	Mandatory (Verbindlich)
		AD-N°:xxxxxxx
STEMME	<input type="checkbox"/>	Mandatory (Verbindlich)
<input type="checkbox"/>		Recommended (Empfohlen)
<input checked="" type="checkbox"/>		Optional

<input type="checkbox"/>	Alert Service Bulletin
--------------------------	-------------------------------

Gegenstand:

Antriebsstrang (PN: 10AS)

Subject:

Drive system (PN: 10AS)

Betroffene Flugzeuge:

Affected Airplanes:

Muster / Type:

S10

Baureihe(n) / Variant(s):

S10, S10-V

Kennblatt / TCDS:

EASA.A.054, FAA: G58EU

Werknummer(n) / S/N:

Alle / all

Dringlichkeit:

Keine.

Time of Compliance:

None.

Anlass:

Die Gelenkscheibe (PN: 10AS-09, Typ B) ist nicht mehr verfügbar. Als Ersatz wird die Gelenkscheibe (PN: 11AS-09, Typ B) aus der S10-VT verwendet.

Reason:

The joint disk (PN: 10AS-09, type B) is no longer available. As replacement the joint disk (PN: 11AS-09, type B) is used from the S10-VT.

erstellt:	Kurzzeichen:	MPI geprüft:	Kurzzeichen:	Datum:	Ersetzt Ausg. vom:	MPL EASA.21J.250 anerkannt:	Datum:
prepared by:	signed:	Checked by airworthiness dpt.:	signed:	Date:	supersedes issue of:	OoA EASA.21J.250 approved:	Date:
Lengert		Ellwanger		08. Mar. 2016	---		11.3.16

	Technische Mitteilung Service Bulletin	Dok. Nr.:
		A31-10-110
DOA EASA.21J.250		Ausg./Issue: 01
		Seite/Page 2 of 3

Maßnahmen:

Bauliche Änderungen am Motorsegler

Die Gelenkscheibe 11AS-09 Typ B ist in den Hauptabmessungen, bis auf die Breite von 28mm anstelle 20mm, mit der Gelenkscheibe 10AS-09 Typ B identisch.

Die Shore A- Härte von der Gelenkscheibe 10AS-09 Typ B von 60 ±5 überschneidet sich mit der Shore A- Härte von 63 ±5 der Gelenkscheibe 11AS-09 Typ B.

Das Kennfeld von Drehmoment über Verdrehung der Gelenkscheibe 10AS-09 schließt das der Scheibe 11AS-09 ein.

Da bei der S10 und S10-V getriebeseitig montierten Gelenkscheibe die kardanische Funktion im Vordergrund steht (Ausgleich von Winkel- u. Lageungenauigkeiten) und Anlauf- u. Abschaltstöße im Wesentlichen von der weicheren Gummielementen der Kupplung 10AK aufgenommen werden, ist eine Verwendung der Gelenkscheibe 11AS-09 unproblematisch.

1. Fernwelle MAN- und Glaencer-Spicer-Fabrikation mit Freimachung hinter der Verzahnung:

- Anstelle der verwendeten Gelenkscheibe 10AS-09, Typ B, Herstellerbezeichnung GGS1s, wird für den Einbau die Gelenkscheibe 11AS-09, Typ B, Herstellerbezeichnung GAB01-009, freigegeben.
- Der Lagerflansch 10AS-29 wird gegen den Lagerflansch 11AS-29 getauscht.
- Die Verschraubung erfolgt zur Fernwelle mit der Sechskantschraube LN 9037-10045 und zum Getriebe mit der Schraube M673.

2. Fernwelle MAN- Fabrikation ohne Freimachung hinter der Verzahnung:

- Alles wie 1.
- Die serienmäßige Zahnabe 10AS-F04 wird gegen die Zahnabe 10AS-F05 getauscht.

Material und Unterlagen:

Bauabweichung
(PN: A18-2007-007_02a)

Actions:

Constructional Modifications to the Aircraft

The flexible joint disc 11AS-09 type B is identical to 10AS-09 type B regarding hardness (Shore A) and main dimensions.

The thickness is the only difference: 10AS-09 type B 20mm vs. 11AS-09 type B 28mm.

The torsion force requirement to 10AS-09 type B is covered by 11AS-09 type B.

The flexible joint disc is installed on the gear side and the cardanic function is in the foreground (compensation of small alignment deviation), on the S10 and S10-V

The shocks during on/off switch are mainly absorbed by softer rubber elements of the clutch 10AK. The installation of the 11AS-09 flexible joint disc is uncomplicated.

1. Drive shaft from MAN and Glaencer-Spicer with exposure behind the gearing:

- Release and installation of flexible joint disc 11AS-09 type B instead of 10AS-09 type B.
- Replacement of bearing flange 10AS-29 by 11AS-29.
- Bolt connection to the drive shaft with hexagonal bolt LN 9037-10045 and to the gear flange with bolt M673.

2. Drive shaft from MAN without exposure behind the gearing:

- See step 1.
- Replace of tooth hub 10AS-F04 by 10AS-F05.

Material and Documents:

Constructional deviation
(PN: A18-2007-007_02a)

STEMME	Technische Mitteilung	Dok. Nr.:
		A31-10-110
DOA EASA.21J.250	Service Bulletin	Ausg./Issue: 01
		Seite/Page 3 of 3

Masse und Schwerpunkt:

Nicht betroffen.

Hinweise:

- Die aufgeführten Maßnahmen können ausschließlich vom Instandhaltungsbetrieb IHB DE.MF.0609 der Stemme AG, Flugplatzstrasse F2 Nr. 7, D-15344 Strausberg durchgeführt und bescheinigt werden.
- Die aufgeführten Maßnahmen können von entsprechend genehmigten Instandhaltungsbetrieben durchgeführt und bescheinigt werden.

Mass and Balance:

Not affected.

Remarks:

- The actions for the modification may be carried out and certified only by the maintenance organization DE.MF.0609 of Stemme AG, Flugplatzstraße F2 Nr. 7, D-15344 Strausberg.
- The actions for the modification may be carried out and certified by appropriately approved maintenance organizations.