

STEMME F & D Entwicklungsbetrieb	Technische Mitteilung	Dokumentnummer: A31-10-073
	Druckleitungen ROTAX 914F2/S1	Änd.-Index: 01.a Seite: 1 von 4

Diese Technische Mitteilung umfaßt auf den **Seiten 1 bis 2** die vom Luftfahrt-Bundesamt anerkannte deutsche Originalausgabe und von **Seite 3 bis 4** eine ins Englische übersetzte Version. Die Übersetzung erfolgte nach bestem Wissen und Verständnis.

This Service Bulletin provides from page 1 to 2 the original version in German, approved by the Luftfahrt-Bundesamt, and from page 3 to 4 a translated version in English. The translation has been performed to the best of our knowledge and judgement.

1 Gegenstand:

Druckleitungen zwischen Airbox und Vergasern und zum Differenzdrucksensor

2 Betroffene Motorsegler:

Motorsegler STEMME S10, Baureihe S10-VT LBA- Kennblatt Nr. 846 / FAA-TCDS: G06CE

betroffene Werknummern: 11-089 bis 11-096, bzw. alle Werknummern, die zwischen dem 27.07.2004 und dem 22.06.2005 einen Wechsel dieser Schläuche durchgeführt haben und das Material über die Firma Stemme AG bezogen haben.

3 Dringlichkeit:

Maßnahme 1: vor dem nächsten Flug

Maßnahme 2: innerhalb der nächsten 20 Motorbetriebsstunden, bei nächstem Wartungsereignis, nicht später als 31. Dezember 2005

4 Vorgang, Anlass:

Während einer Wartung wegen Motorproblemen im Bereich zwischen maximaler Dauerleistung und Startleistung wurden eingerissene Druckleitungen zwischen Airbox-Vergasern-Kraftstoffdifferenzdrucksensor gefunden, die die Ursache für die Betriebsstörung waren. Die Risse lassen eine Temperaturversprödung vermuten.

Diese Druckschläuche wurden erst seit dem 27.07.2004 verwendet. Sie wurden für die Serienfertigung und als Austauschsätze für die Wartung verwendet.

5 Maßnahmen:

Maßnahme 1: Kontrolle aller installierten Druckleitungen mit der Abmessung 4x7mm auf Porösität oder Risse besonders im Bereich von T-Stücken, Schlauchklemmen oder Anschlüssen, aber auch im Bereich der Freiräume der Kunststoffumwicklung. Bei Vorhandensein von Rissen oder Porösität Austausch gegen Original Rotax-Schläuche Art-Nr: 860660 oder HZ-KSL 041 der Firma Stemme AG gemäß Wartungshandbuch Rotax 914F.




Maßnahme 2: Austausch aller Druckleitungen mit Abmessungen 4x7 alte Ausführung gegen Original Rotax-Schläuche Art-Nr: 860660 oder HZ-KSL 041 der Firma Stemme AG gemäß Wartungshandbuch ROTAX 914.

6 Masse und Schwerpunktlage:

Keine Änderung.

7 Benötigte Unterlagen:

- Wartungshandbuch Stemme S10-VT

Zugelassen durch die EASA unter Nummer: Approved by EASA under Approval No.:				am: on:			
erstellt: <i>prepared by:</i>	Kurzzeichen: <i>signed:</i>	MPI geprüft: <i>Checked by airworthiness dpt.:</i>	Kurzzeichen: <i>signed:</i>	Datum: <i>Date:</i>	Ersetzt Ausg. vom: <i>supersedes issue of:</i>	LBA anerkannt: <i>LBA approved:</i>	Datum <i>Date:</i>
Ellwanger		Dalldorff		22.06.2005	—		23. JUN. 2005

STEMME F & D Entwicklungsbetrieb	Technische Mitteilung	Dokumentnummer: A31-10-073
	Druckleitungen ROTAX 914F2/S1	Änd.-Index: 01.a Seite: 2 von 4

8 Durchführung und Bescheinigung :

Die Maßnahmen können von einer sachkundigen Person durchgeführt werden.

Die Maßnahmen sind von einer nach §13 bzw. §18 LuftGerPV dafür genehmigten Stelle zu bescheinigen. Allgemein sind die Vorschriften über die Führung der Betriebsaufzeichnungen gemäß §15 LuftBO zu beachten.

(Ende)

STEMME F & D Design Org.	Service Bulletin	Document Number: A31-10-073
	Pressure lines ROTAX 914 F2/S1	Am.-Index: 01.a Page: 3 of 4

This Service Bulletin provides from page 1 to 2 the original version in German, approved by the Luftfahrt-Bundesamt, and from page 3 to 4 a translated version in English. The translation has been performed to the best of our knowledge and judgement.

1 Subject:

Pressure lines between airbox and carburators and differential fuel pressure sensor

2 Affected Powered Sailplane:

Type STEMME S10, model S10-VT, LBA Type Certificate No. 846, FAA-TCDS: G06CE

affected S/N: 11-089 up to 11-096 and respectively all S/N's where the pressure lines are replaced during the periode July 27, 2004 and June 22, 2005 and the material was provided by Stemme AG.

3 Time of compliance:

Action 1: before next flight

Action 2: within the next 20 engine hours, the next maintenance event, not later than December 31, 2005

4 Background Information:

Ripped pressure lines between Airbox-Carburator- Differential fuel pressure sensor were found during a requested maintenance event after engine trouble in the range between maximum continuous power and take off power. The cracks can be a result of non complete temperature resistance.

This type of pressure line was used since July 27, 2004. It was used for serial production and for spare parts.

5 Actions:

Action 1: Check all installed pressure lines with dimension 4x7 mm (0.15x0.27 in.) for non existing porousness or cracks in particular areas of T-split parts, clamps or connections. The free areas between the white plastic covers must be also checked. If porosity has been found replacement of all installed pressure lines is necessary. Installation of original ROTAX-parts P/N: 860 660 or pressure line HZ-KLS041 supplied by Stemme AG according to the Maintenance Manual ROTAX 914F.

Action 2: Replacement of all installed pressure lines with dimension 4x7mm (0.15x0.27 in.) Installation of original ROTAX-parts P/N: 860 660 or pressure line HZ-KLS041 supplied by Stemme AG according to the Maintenance Manual ROTAX 914F.

6 Mass and balance:

No changes.

7 Associated documents:

- Maintenance Manual S10-VT

STEMME <i>F & D</i> <i>Design Org.</i>	Service Bulletin	Document Number: A31-10-073
	<i>Pressure lines ROTAX 914 F2/S1</i>	<i>Am.-Index: 01.a</i> Page: 4 of 4

8 Accomplishment and log entry:

An authorized mechanic may carry out the actions described in this service bulletin.

*The completion of this SB must be checked and entered in the airplane's log book by a licensed inspector.
The regulations on the keeping of service records must be adhered to.*

(End)