

STEMME GmbH & Co. KG Entw.-Betrieb Nr. EB 11	Technische Mitteilung	Dokumentnummer: A31-10-049
	- Magnetschraube - Frontgetriebe S10-VT -	Änd.-Index: 01.a Seite: 1 (von 2)

Diese Technische Mitteilung umfaßt auf Seite 1 die vom Luftfahrt-Bundesamt anerkannte deutsche Originalausgabe und auf Seite 2 eine ins Englische übersetzte Version. Die Übersetzung erfolgte nach bestem Wissen und Verständnis.

This Service Bulletin provides on page 1 the original version in German, approved by the Luftfahrt-Bundesamt, and on page 2 a translated version in English. The translation has been performed to the best of our knowledge and judgement.

1. Gegenstand:

Magnetschraube - Frontgetriebe S10-VT.

2. Betroffene Motorsegler:

STEMME S10 Baureihe: S10-VT / LBA-Kennblatt Nr. 846 / FAA-Type Certificate No.: G06CE.

betroffene Werknummern S10-VT: 11-001 bis 11-027

3. Dringlichkeit:

Austausch bei nächster periodischer Wartungskontrolle Type 2.b (100 Motorbetriebsstunden) oder bei anderweitiger Wartung beim Hersteller.

4. Vorgang, Anlaß:

Die Serienfrontgetriebe 11AG der S10-VT mit den Teilenummern P43xxxx02, 43xxxx01 bis 43xxxx09, 43xxxx15 bis 43xxxx33 waren noch nicht serienmäßig mit einer Magnetschraube, um Metallspäne aus dem Ölnebel zu entfernen, ausgerüstet.

Um einen Rückschluß auf die Abnutzung des Getriebes zu bekommen, werden die Frontgetriebe ab der Seriennummer 43xxxx34 schon ab Werk mit dieser Magnetschraube ausgerüstet.

5. Maßnahmen:

Austausch der bisherigen Verschlussschraube auf der rechten Vorderseite des Getriebes gegen die neue Magnetschraube.

Hinweis: Erkennungsmerkmal der Magnetschraube ist die Nummerierung am Schraubenkopf mit der Herstellungsnummer 43.15.0070.

6. Masse und Schwerpunktlage:

nicht betroffen.

7. Material:

Die Magnetschraube kann bei der STEMME GmbH & Co. KG unter der Nummer: 11AG-43.15.0070 bestellt werden.

8. Benötigte Unterlagen:

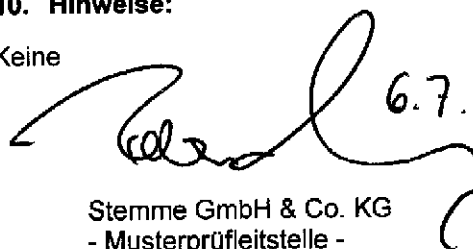

Wartungshandbuch S10-VT

9. Durchführung und Bescheinigung :


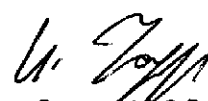
Die in dieser TM beschriebenen Maßnahmen können vom Halter selbst durchgeführt werden und sind von einer nach § 13 bzw. § 18 LuftGerPV dafür genehmigten Stelle zu bescheinigen. Die Vorschriften über die Führung der Betriebsaufzeichnungen gemäß § 15 LuftBO sind zu beachten.

10. Hinweise:

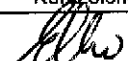

Keine

 Stemme GmbH & Co. KG
 - Musterprüfleitstelle -

04. Aug. 1999
 LBA anerkannt

erstellt / bearbeitet:	Kurzzeichen	geprüft:	Kurzzeichen	Datum:	Ersetzt Ausg. vom
Ellwanger		Montag		09.06.1999	---.---.----

STEMME GmbH & Co. KG Design Org. No. EB 11	Service Bulletin	Documentnumber: A31-10-049
	- Magnetic Screw - Front Gear S10-VT -	Am.-Index: 01.a Page 2 (of 2)

This Service Bulletin provides on page 1 the original version in German, approved by the Luftfahrt-Bundesamt, and on page 2 a translated version in English. The translation has been performed to the best of our knowledge and judgement.

1. Subject:

Magnetic Screw – Front Gear S10-VT

2. Affected Powered Sailplane:

STEMME S10 model S10-VT; LBA Type Certificate Data Sheet no. 846; FAA-Type Certificate No. G06CE

affected serial numbers: 11-001 to 11-027

3. Time of compliance:

Replacement at the next periodical maintenance inspection type 2.b (100h engine operating hours) or at the next maintenance action by the a/c manufacturer.

4. Background Information:

The serial front gear 11AG of the STEMME S10-VT with part numbers P43xxxx02, 43xxxx01 to 43xxxx09 and 43xxxx15 to 43xxxx33 have not been equipped serially with a magnetic screw, which detached the metal boring in the oil fog.

The magnetic screw will be mounted ex works in the front gear with the serial number 43xxxx34 and subsequently, to received an inference of the wear of the front gear.

5. Instructions:

Replacement of the cap screw by the magnetic screw on the right front side of the gear.

Note: The identification feature of the magnetic screw are the manufacture number 43.15.0070 on screw head.

6. Mass and balance:

Not affected.

7. Material:

The magnetic screw can be ordered under order no. 11AG-43.15.0070 from the manufacturer STEMME GmbH&Co KG Strauberg.

8. Associated documents:

Maintenance Manuel S10-VT

9. Accomplishment and log entry:

The measures described in this Service Bulletin can be carried out by the holder and to be checked and entered in the airplane's log book and in the gear log book by a licensed inspector. The regulations on the keeping of service records must be observed

10. Remarks:

None.

Stemme GmbH & Co. KG - Airworthiness Department / LBA approved

prepared:	Sign	checked:	Sign	Date:	Supersedes issue of:
Ellwanger		Montag		09.06.1999	--.--.----